



HOCHSCHULE MAINZ
UNIVERSITY OF
APPLIED SCIENCES

Lesefassung der FPO Management berufsintegrierend M.Sc., Fachbereich Wirtschaft

09.04.2020

Beinhaltet:

FPO Management berufsintegrierend M.Sc. vom 10.01.2018

Änderungsordnung der FPO Management berufsintegrierend M.Sc.
vom 27.11.2019

Lesefassung Fachprüfungsordnung des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. an der Hochschule Mainz, Fachbereich Wirtschaft [FPO Management berufsintegrierend M.Sc.]

vom 09.04.2020

§ 1 Geltungsbereich und Bezeichnung (zu § 1 APO).....	2
§ 2 Graduierung (zu § 4 APO).....	2
§ 3 Studienvoraussetzungen und Studienbeginn (zu § 23 APO).....	3
§ 4 Regelstudienzeit, Studienaufbau und Umfang des Lehrangebots (zu § 24 APO).....	3
§ 5 In-Kraft-Treten.....	4
§ 6 Außerkrafttreten der bisherigen Fachprüfungsordnung.....	4
§ 7 Übergangsvorschriften.....	4
Anlage 1 Prüfungs- und Studienleistungen des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.	5
Anlage 2 Zeugnis des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. (ohne Studienschwerpunkt).....	7
Anlage 3 Zeugnis des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. (mit Studienschwerpunkt).....	8
Anlage 4 Diploma Supplement des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. (deutsch).....	9
Anlage 5 Diploma Supplement des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. (englisch).....	13

§ 1 Geltungsbereich und Bezeichnung [zu § 1 APO]

Diese Bestimmungen regeln für Studierende und Lehrende des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. Aufbau, Ablauf und Abschluss des Studiums. Sie sind nur gültig in Verbindung mit der Allgemeinen Prüfungsordnung für Studiengänge mit den Abschlüssen Bachelor und Master an der Hochschule Mainz, Fachbereich Wirtschaft (APO Bachelor & Master) vom 06.07.2017 in der jeweils gültigen Fassung.

Die Bezeichnung des Studiengangs in Langform ist: Management berufsintegrierend M.Sc.

§ 2 Graduierung [zu § 4 APO]

Mit erfolgreichem Abschluss des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc. wird der akademische Grad „Master of Science“ (M.Sc.) verliehen.

§ 3 Studienvoraussetzungen und Studienbeginn (zu § 23 APO)

- (1) Der Zugang zum Masterstudium setzt unbeschadet der Bestimmungen der geltenden Einschreibe-Ordnung voraus: Ein mit dem akademischen Diplom- oder Bachelor-Grad an einer Universität, einer Fachhochschule oder einer gleich gestellten Hochschule in Deutschland oder einer gleichwertigen Abschlussprüfung im Ausland abgeschlossenes Studium der Betriebswirtschaftslehre oder eines inhaltlich ähnlichen Studiengangs. Bei inhaltlich ähnlichen Studiengängen müssen folgende Mindest-Punktzahlen erreicht werden:
 - a. Mindestens 4 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Personalwesen
 - b. Mindestens 4 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Logistik/Supply Chain Management
 - c. Mindestens 4 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Marketing
 - d. Mindestens 4 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Informationstechnik/Wirtschaftsinformatik
 - e. Mindestens 4 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Allgemeine Unternehmensführung/Management
 - f. Mindestens 8 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Volkswirtschaftslehre
 - g. Mindestens 8 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Quantitative Methoden/Statistik/Mathematik
 - h. Mindestens 10 ECTS-Leistungspunkte aus dem Fachgebiet Rechnungs- und Finanzwesen sowie Controlling
 - i. Mindestens 30 ECTS-Leistungspunkte aus sonstigen betriebswirtschaftlichen Fachgebieten (betriebswirtschaftliche Praktika einbezogen)

Bei geringfügigen Abweichungen hinsichtlich der geforderten ECTS-Leistungspunkte (nicht mehr als 3 ECTS-Leistungspunkte) können Bewerberinnen und Bewerber die fehlenden ECTS-Leistungspunkte durch ein Interview oder entsprechende Unterlagen nachweisen.

- (2) Bewerberinnen und Bewerber haben nachzuweisen, dass sie in dem unter Nr. 1 genannten Studium mindestens 180 ECTS Punkte erworben haben.
- (3) Bewerberinnen und Bewerber müssen eine einschlägige Berufstätigkeit nachweisen. Dieser Nachweis erfolgt über einen für die Dauer des Studiums gültigen Kooperationsvertrag, der zwischen dem Arbeitgeber und der Hochschule Mainz geschlossen wird.
- (4) Das Studium kann zum Sommersemester eines Studienjahres aufgenommen werden. Der Fachbereichsrat kann Ausnahmen beschließen.

§ 4 Regelstudienzeit, Studienaufbau und Umfang des Lehrangebots (zu § 24 APO)

- (1) Die Regelstudienzeit beträgt fünf Semester.
- (2) Das Lehrangebot erstreckt sich über fünf Semester. Der zeitliche Umfang der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Lehrveranstaltungen beträgt 62 Semesterwochenstunden. Davon entfallen auf den Pflichtbereich 46 Semesterwochenstunden und auf den Wahlpflichtbereich 16 Semesterwochenstunden.
- (3) Die planmäßige Arbeitsbelastung der Studierenden beträgt in jeden Semester 600 h (24 ECTS Punkte) und 3.000 h (120 ECTS Punkte) während des gesamten Studiums. Dabei werden 25 h/ECTS zugrunde gelegt.
- (4) Der berufsintegrierende Masterstudiengang Management bietet den Studierenden drei Studienschwerpunkte an: Marketing Management, Human Resource Management und Finance & Controlling. Jeder Studienschwerpunkt umfasst jeweils drei Optionsmodule. Insgesamt vier Optionsmodule müssen belegt werden. Dabei können die Studierenden aus einem Studienschwerpunkt drei Optionsmodule und ein viertes Optionsmodul aus einem der beiden anderen Studienschwerpunkte wählen. Alternativ können vier Optionsmodule aus verschiedenen Studienschwerpunkten gewählt werden. Die Zuordnung der Optionsmodule zu den Studienschwerpunkten regelt das Modulhandbuch.

- (5) Ein Studienschwerpunkt wird auf dem Zeugnis nur dann ausgewiesen, wenn alle Optionsmodule eines Studienschwerpunkts belegt wurden sowie die Masterarbeit und die Projektarbeit des Moduls „Unternehmensprojekt“ im gewählten Studienschwerpunkt erbracht wurden.
- (6) Abweichend zu § 24 Abs. 4 APO wird das Unternehmensprojekt mit einer Prüfungsleistung abgeschlossen.

§ 5 In-Kraft-Treten

Die Fachprüfungsordnung tritt am Tage nach ihrer Bekanntmachung im Mitteilungsblatt der Hochschule Mainz in Kraft.

§ 6 Außerkrafttreten der bisherigen Fachprüfungsordnung

Mit dem Inkrafttreten dieser Fachprüfungsordnung tritt die Fachprüfungsordnung des berufsintegrierenden Masterstudiengangs Management an der Hochschule Mainz, Fachbereich Wirtschaft (FPO BIS Management Master), vom 09.04.2014 unbeschadet der Übergangsregelung des § 7 außer Kraft.

§ 7 Übergangsvorschriften

- (1) Die Neuregelung der Fachprüfungsordnung gilt ab dem Sommersemester 2018. In Abweichung von § 30 S. 1 der Allgemeinen Prüfungsordnung für Studiengänge mit den Abschlüssen Bachelor und Master an der Hochschule Mainz, Fachbereich Wirtschaft (APO Bachelor & Master) vom 06.07.2017 (Mitteilungsblatt Nr. 12/2017, S. 2 ff.) tritt auch die APO Bachelor & Master vom 06.07.2017 für die der Neuregelung dieser Fachprüfungsordnung unterfallenden Studierenden bereits zum Sommersemester 2018 in Kraft.
- (2) Studierende, die ihr Studium bereits vor dem Sommersemester in dem in § 6 bezeichneten Studiengang aufgenommen haben, beenden ihr Studium nach der in § 6 bezeichneten Fachprüfungsordnung.

Mainz, den 09.04.2020

Der Dekan des Fachbereichs Wirtschaft
der Hochschule Mainz
Prof. Dr. Gunther Piller

Anlage 1 Prüfungs- und Studienleistungen des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.

SEMESTER 5 24ECTS/2SWS	Masterarbeit (inkl. Masterseminar) 24 ECTS/2 SWS				
SEMESTER 4 24ECTS/15SWS	Option III 6 ECTS/4 SWS	Option IV 6 ECTS/4 SWS	Change Management 6 ECTS/4 SWS	Management Simulation Game 3 ECTS/2 SWS	Wissenschaft. Arbeiten in der Praxis 3 ECTS/1 SWS
SEMESTER 3 24ECTS/15SWS	Option I 6 ECTS/4 SWS	Option II 6 ECTS/4 SWS	Strategic Management 6 ECTS/4 SWS	International Management I: Field Trip 3 ECTS/2 SWS	International Management II: Decision-Making 3 ECTS/1 SWS
SEMESTER 2 24ECTS/15SWS	Managerial Economics 6 ECTS/4 SWS	Human Resource Management & Führung 6 ECTS/4 SWS	Digital Economy 6 ECTS/4 SWS	Unternehmensprojekt 6 ECTS/3 SWS	
SEMESTER 1 24ECTS/15SWS	Forschungsmethoden in der BWL 6 ECTS/4 SWS	Supply Chain Management 6 ECTS/4 SWS	International Financial Reporting 6 ECTS/4 SWS	Managementinstrumente 6 ECTS/3 SWS	
TOTAL 120ECTS/62SWS	VERBREITERUNG UND VERTIEFUNG		INTEGRATION	SPEZIALISIERUNG	INTEGRATION & SPEZIALISIERUNG

Liste der Prüfungsleistungen

Name der Prüfungsleistung		Art der Prüfungsleistung*
Semester 1		
Forschungsmethoden in der BWL	6	Klausur (75%) und Hausarbeit (25%)
Supply Chain Management	6	Klausur (70%) und Präsentation (30%)
International Financial Reporting	6	Klausur
Managementinstrumente	6	Projektbericht (60 %) einschließlich Präsentation (40 %)
Semester 2		
Managerial Economics	6	Klausur
Human Resource Management & Führung	6	Hausarbeit (70%) einschließlich Präsentation (30%)
Digital Economy	6	Projektbericht
Unternehmensprojekt	6	Projektbericht
Semester 3		
Option I	6	abhängig von der angebotenen Option
Option II	6	abhängig von der angebotenen Option
Strategic Management	6	Klausur (70%) und Präsentation (30%)
Semester 4		
Option III	6	abhängig von der angebotenen Option
Option IV	6	abhängig von der angebotenen Option
Change Management	6	2 Assignments
Management Simulation Game	3	Hausarbeit (40%) einschließlich Präsentation (60%)
Wissenschaftliches Arbeiten in der Praxis	3	Assignment
Semester 5		
Masterarbeit inkl. Masterseminar	24	Masterarbeit

Liste der Studienleistungen

Name der Studienleistung	ECTS	Art der Studienleistung*
Semester 3		
International Management I: Student Field Trip	3	1 Report
International Management II: Decision-Making	3	1 Report

* Details regelt das Modulhandbuch bzw. der zu Veranstaltungsbeginn an die Studierenden kommunizierte Syllabus.

**Anlage 2 Zeugnis des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.
[ohne Studienschwerpunkt]**

Prüfungsausschuss des Studiengangs MANAGEMENT BERUFSINTEGRIEREND M.SC.
ZEUGNIS DER PRÜFUNG ZUM MASTER OF SCIENCE

Frau/Herr
geboren am _____ in _____
hat die Masterprüfung im Studiengang **Management berufsintegrierend M.Sc.** bestanden.

Thema der Masterarbeit: Hier Thema der Arbeit in der Originalsprache einfügen.

Die Prüfungsleistungen sind mit folgenden Fachnoten beurteilt worden:

Prüfungsgebiet	Erläuterungen	Note	ECTS-Punkte	ECTS Grade
Forschungsmethoden in der BWL		gut (2,3)	6	
Supply Chain Management		befriedigend (2,7)	6	
International Financial Reporting	a	befriedigend (2,7)	6	
Managementinstrumente		gut (2,3)	6	
Managerial Economics		ausreichend (3,7)	6	
Human Resource Management & Führung	01	befriedigend (3,0)	6	
Digital Economy	a	sehr gut (1,3)	6	
Unternehmensprojekt		gut (2,0)	6	
Strategic Management	a	sehr gut (1,3)	6	
International Management:				
Student Field Trip	a	bestanden	3	
Decision-Making	a	bestanden	3	
Option I:	101	gut (1,7)	6	
Option II:		gut (1,7)	6	
Option III:		gut (1,7)	6	
Option IV:		gut (1,7)	6	
Change-Management		befriedigend (2,7)	6	
Management Simulation Game	a	gut (1,7)	3	
Wissenschaftliches Arbeiten in der Praxis		gut (1,7)	3	
Masterarbeit inkl. Masterseminar		gut (1,7)	24	

Die Prüfungsleistung wurde in folgender Sprache erbracht:

a: Englisch

Die Prüfungsleistung wurde an einer anderen Hochschule in folgendem Land erbracht:

01: Deutschland 101: Vereinigtes Königreich

Das Gesamtergebnis der Prüfung lautet: **gut (2,0)** **120 B**
Mainz, den _____

Der/die Präsident/-in der Hochschule
Prof. Dr. ABC

Der/die Vorsitzende des Prüfungsausschusses
Prof. Dr. XYZ

Die Prüfung wurde nach der Prüfungsordnung für den Studiengang Managementberufsintegrierend M.Sc. mit Abschluss Master of Science des Fachbereichs Wirtschaft der Hochschule Mainz vom xx.yy.2018 abgelegt.

**Anlage 3 Zeugnis des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.
(mit Studienschwerpunkt)**

Prüfungsausschuss des Studiengangs MANAGEMENT BERUFSINTEGRIEREND M.SC.

ZEUGNIS DER PRÜFUNG ZUM MASTER OF SCIENCE

Frau/Herr
geboren am _____ in _____
hat die Masterprüfung im Studiengang **Management berufsintegrierend M.Sc.** bestanden.

Thema der Masterarbeit: Hier Thema der Arbeit in der Originalsprache einfügen.

Die Prüfungsleistungen sind mit folgenden Fachnoten beurteilt worden:

Prüfungsgebiet	Erläuterungen	Note	ECTS-Punkte	ECTS Note
Forschungsmethoden in der BWL		gut (2,3)	6	
Supply Chain Management		befriedigend (2,7)	6	
International Financial Reporting	a	befriedigend (2,7)	6	
Managementinstrumente		gut (2,3)	6	
Managerial Economics		ausreichend (3,7)	6	
Human Resource Management & Führung	01	befriedigend (3,0)	6	
Digital Economy	a	sehr gut (1,3)	6	
Unternehmensprojekt		gut (2,0)	6	
Strategic Management	a	sehr gut (1,3)	6	
International Management:				
Student Field Trip	a	bestanden	3	
Decision-Making	a	bestanden	3	
Studienschwerpunkt in:				
Option I:	101	gut (1,7)	6	
Option II:		gut (1,7)	6	
Option III:		gut (1,7)	6	
Option IV:		gut (1,7)	6	
Change-Management		befriedigend (2,7)	6	
Management Simulation Game	a	gut (1,7)	3	
Wissenschaftliches Arbeiten in der Praxis		gut (1,7)	3	
Masterarbeit inkl. Masterseminar		gut (1,7)	24	

Die Prüfungsleistung wurde in folgender Sprache erbracht:

a: Englisch

Die Prüfungsleistung wurde an einer anderen Hochschule in folgendem Land erbracht:

01: Deutschland 101: Vereinigtes Königreich

Das Gesamtergebnis der Prüfung lautet: gut (2,0) 120 B
Mainz, den _____

Der/die Präsident/-in der Hochschule
Prof. Dr. ABC

Der/die Vorsitzende des Prüfungsausschusses
Prof. Dr. XYZ

Die Prüfung wurde nach der Prüfungsordnung für den Studiengang Managementberufsintegrierend M.Sc. mit Abschluss Master of Science des Fachbereichs Wirtschaft der Hochschule Mainz vom xx.yy.2018 abgelegt.

Anlage 4 **Diploma Supplement des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.
[deutsch]**

Diploma Supplement

1. ANGABEN ZUM INHABER/ZUR INHABERIN DER QUALIFIKATION

Familiennamen / Vorname

Geburtsdatum, Geburtsort, Geburtsland

Matrikelnummer des/der Studierenden

2. ANGABEN ZUR QUALIFIKATION

Bezeichnung der Qualifikation
(ausgeschrieben, abgekürzt)

Master of Science, M.Sc.

Hauptstudienfach oder -fächer
für die Qualifikation

Management

Name der Einrichtung,
die die Qualifikation verliehen und den Studien-
gang durchgeführt hat

Hochschule Mainz, Fachbereich Wirtschaft

Status (Typ / Trägerschaft)

Fachhochschule, staatlich

Im Unterricht / in der Prüfung verwendete Spra-
che(n)

Deutsch, Englisch

3. ANGABEN ZUR EBENE DER QUALIFIKATION

Ebene der Qualifikation

Zweiter berufsqualifizierender Abschluss mit Master-
arbeit

Dauer des Studiums (Regelstudienzeit)

5 Semester (120 ECTS)

Zugangsvoraussetzungen

Allgemein

Bachelorabschluss Studium der Betriebswirtschafts-
lehre oder eines inhaltlich ähnlichen Studiengangs mit
mindestens ECTS Grade C

Spezifisch

Parallele einschlägige Berufstätigkeit im wirtschafts-
wissenschaftlichen Bereich

Gute Englischkenntnisse (Level B2)

4. ANGABEN ZUM INHALT UND ZU DEN ERZIELTEN ERGEBNISSEN

Studienform	Teilzeit, berufsintegrierend
Anforderungen des Studiengangs/ Qualifikationsprofil des Absolventen/der Absolventin	<p>Akkreditiert durch die Akkreditierungsagentur AQAS</p> <p>Zusätzlich zum erfolgreichen Abschluss verschiedener Module müssen die Studierenden eine schriftliche Masterarbeit von ca. 50 Seiten Umfang erstellen. Fallstudienbezogene Arbeit, Module mit Forschungs- und Praxisbezug und Module in englischer Sprache sind ebenfalls Bestandteil des Studienprogramms.</p> <p>Mit dem Studiengang werden die folgenden Qualifikationsziele angestrebt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Vermittlung eines umfassenden Management-Know-hows im Rahmen eines berufsintegrierenden Studiengangs. • Die Schaffung internationaler Handlungskompetenzen, um den Bedürfnissen international tätiger Unternehmen gerecht zu werden. • Die Entwicklung von Führungskompetenzen zur Vorbereitung auf die Übernahme von Führungsverantwortung. <p>Der Studiengang bereitet die Studierenden auf die Übernahme von Managementfunktionen vor bzw. unterstützt sie bei der Ausübung dieser Funktionen. Eine umfassende Managementausbildung verbunden mit einer maßvollen Spezialisierung trägt zur Entwicklung eines ganzheitlichen und nachhaltigen Managementverständnisses bei. Sie sind in der Lage, praktische Managementprobleme mit Hilfe von wissenschaftlichen Methoden zu analysieren und Lösungsansätze zu entwickeln. Die Studierenden verstehen internationale Managementkonzepte, erkennen die kulturellen Bedingungen in anderen Wirtschaftsräumen der Welt und verbessern ihre Fremdsprachenkenntnisse in der englischen Sprache. Sie haben ihre sozialen Kompetenzen insbesondere im Hinblick auf Teamführung, Gesprächsführung, Konfliktmanagement und den Umgang mit dem eigenen Führungsverhalten verstärkt.</p>
Einzelheiten zum Studiengang	Das beigefügte Transcript of Records enthält eine Liste aller im Studiengang erbrachten Prüfungs- und Studienleistungen mit Angabe der ECTS und Noten.
Notensystem und Hinweise zur Vergabe von Noten	<p>bis 1,5 inkl. = sehr gut</p> <p>von 1,6 bis 2,5 = gut</p> <p>von 2,6 bis 3,5 = befriedigend</p> <p>von 3,6 bis 4,0 = ausreichend</p> <p>über 4,0 = nicht ausreichend</p>
Gesamtnote	

5. ANGABEN ZUM STATUS DER QUALIFIKATION

Zugang zu weiterführenden Studien

Der Abschluss berechtigt zu Promotionsstudiengängen der Betriebswirtschaftslehre, vorbehaltlich der Promotionsordnung.

Beruflicher Status

Nicht vorhanden

6. WEITERE ANGABEN

Informationsquellen für ergänzende Angaben

Hochschule Mainz – University of Applied Sciences
Fachbereich Wirtschaft
Lucy-Hillebrand-Str. 2
55128 Mainz
www.hs-mainz.de

7. ZERTIFIZIERUNG

Dieses Diploma Supplement nimmt Bezug auf folgende Original-Dokumente:

Urkunde über die Verleihung des Grades vom [Datum]

Prüfungszeugnis vom [Datum]

Transkript vom [Datum]

Datum der Zertifizierung: _____

Vorsitzender des Prüfungsausschusses

Offizieller Stempel/Siegel

Der/die Studierende hat die folgenden Ergebnisse erzielt:

Prüfungsgebiet	Erläuterungen	Note	ECTS-Punkte	ECTS-Note
Forschungsmethoden in der BWL		gut (2,3)	6	
Supply Chain Management		befriedigend (2,7)	6	
International Financial Reporting	a	befriedigend (2,7)	6	
Managementinstrumente		gut (2,3)	6	
Managerial Economics		ausreichend (3,7)	6	
Human Resource Management & Führung	01	befriedigend (3,0)	6	
Digital Economy	a	sehr gut (1,3)	6	
Unternehmensprojekt		gut (2,0)	6	
Strategic Management	a	sehr gut (1,3)	6	
Internationales Management:				
Student Field Trip	a	bestanden	3	
Decision-Making	a	bestanden	3	
Option I:	101	gut (1,7)	6	
Option II:		gut (1,7)	6	
Option III:		gut (1,7)	6	
Option IV:		gut (1,7)	6	
Change-Management		befriedigend (2,7)	6	
Management Simulation Game	a	gut (1,7)	3	
Wissenschaftliches Arbeiten in der Praxis		gut (1,7)	3	
Masterarbeit inkl. Masterseminar		gut (1,7)	24	

Die Prüfungsleistung wurde in folgender Sprache erbracht:

a: Englisch

Die Prüfungsleistung wurde an einer anderen Hochschule in folgendem Land erbracht:

01: Deutschland 101: Vereinigtes Königreich

Das Gesamtergebnis der Prüfung lautet:

gut (2,0)

120

B

Mainz, Datum

Der/die Vorsitzende des Prüfungsausschusses

Prof. Dr. XYZ

Anlage 5 **Diploma Supplement des Studiengangs Management berufsintegrierend M.Sc.
(englisch)**

Diploma Supplement

1. HOLDER OF THE QUALIFICATION

Family Name / First Name

Date, Place, Country of Birth

Student ID Number

2. INFORMATION ON QUALIFICATION

Name of Qualification (full, abbreviated)

Master of Science, M.Sc.

Main Field(s) of Study

Management

Institution Awarding the Qualification

University of Applied Sciences Mainz,
School of Business

Status (Typ / Control)

University of Applied Sciences, public

Language of Instruction/Examination

German, English

3. LEVEL OF QUALIFICATION

Level

Advanced university degree

Official Length of Programme

5 Semester (120 ECTS)

Access Requirements

General

Bachelor degree in Business Administration or Management or equivalent study programmes with a minimum average ECTS mark of C

Specific

In parallel relevant professional activity in the area of business studies

Good level of English (Level B2)

4. CONTENTS AND RESULTS GAINED

Mode of Study

Part-time

Programme Requirements/Qualification Profile of the Graduates

Fully accredited by the national agency AQAS

In addition to class room teaching, the programme includes a written “Master thesis” of around 50 pages, case studies, applied management projects, and foreign language modules.

The study programme aims at the following competencies.

- Providing a comprehensive management know-how within the framework of a part-time study programme.
- Establishing international action competencies, in order to fulfil the requirements of international companies.
- Creating leadership competencies to prepare students for assuming management responsibilities.

The study programme prepares students to take over managerial functions or supports them in managing such functions. A comprehensive management education coupled with a moderate specialisation contributes towards developing a holistic and sustainable management understanding. They are capable to analyse practical management problems and to develop solutions based on the application of scientific methods. Students understand international management concepts, develop an understanding of cultural conditions in other economic regions in the world and improve their English-speaking capabilities. They have strengthened their social competencies specifically in regards to team leadership, discussion management, conflict management and dealing with their own leadership behaviour.

Programme Details

The enclosed transcript of records contains a list of all the examinations and studies delivered during the course of study, with the given ECTS and grades.

Grading Scheme

≤ 1,5 incl.	= sehr gut (very good)
1,6 -- 2,5	= gut (good)
2,6 -- 3,5	= befriedigend (satisfactory)
3,6 -- 4,0	= ausreichend (sufficient)
≥ 4,0	= nicht ausreichend (insufficient)

Overall Classification [in original language]

5. FUNCTION OF QUALIFICATION

Access to further Study

The degree qualifies for PhD studies in Business Administration or Management.

Professional Status

Not applicable

6. ADDITIONAL INFORMATION

Source for further information

Hochschule Mainz – University of Applied Sciences
Fachbereich Wirtschaft
Lucy-Hillebrand-Str. 2
55128 Mainz
www.hs-mainz.de

7. CERTIFICATION

This Diploma Supplement refers to the following original documents:

Urkunde über die Verleihung des Grades vom [Date]

Prüfungszeugnis vom [Date]

Transcript of Records vom [Date]

Certification Date:

Chairman Examination Committee

Official Stamp/Seal

The student achieved the following marks:

Module	Comments	German Mark	ECTS Credits	ECTS Grade
Research Methods for Business Studies		gut (2,3)	6	
Supply Chain Management		befriedigend (2,7)	6	
International Financial Reporting	a	befriedigend (2,7)	6	
Management Instruments		gut (2,3)	6	
Managerial Economics		ausreichend (3,7)	6	
Human Resource Management & Leadership	01	befriedigend (3,0)	6	
Digital Economy	a	sehr gut (1,3)	6	
Company Project		gut (2,0)	6	
Strategic Management	a	sehr gut (1,3)	6	
International Management:				
Student Field Trip	a	bestanden	3	
Decision-Making	a	bestanden	3	
Option I:	101	gut (1,7)	6	
Option II:		gut (1,7)	6	
Option III:		gut (1,7)	6	
Option IV:		gut (1,7)	6	
Change Management		befriedigend (2,7)	6	
Management Simulation Game	a	gut (1,7)	3	
Scientific Work in Practice		gut (1,7)	3	
Master Thesis incl. Master Seminar		gut (1,7)	24	
<i>The student took classes and examinations in the following language:</i>				
<i>a: English</i>				
<i>The student took classes and examination at another university in the following country:</i>				
<i>01: Germany 101: United Kingdom</i>				
The student achieved the average mark:		gut (2,0)	120	B
Mainz (Date)				
Chair of the Examination Board				
Prof. Dr. XYZ				